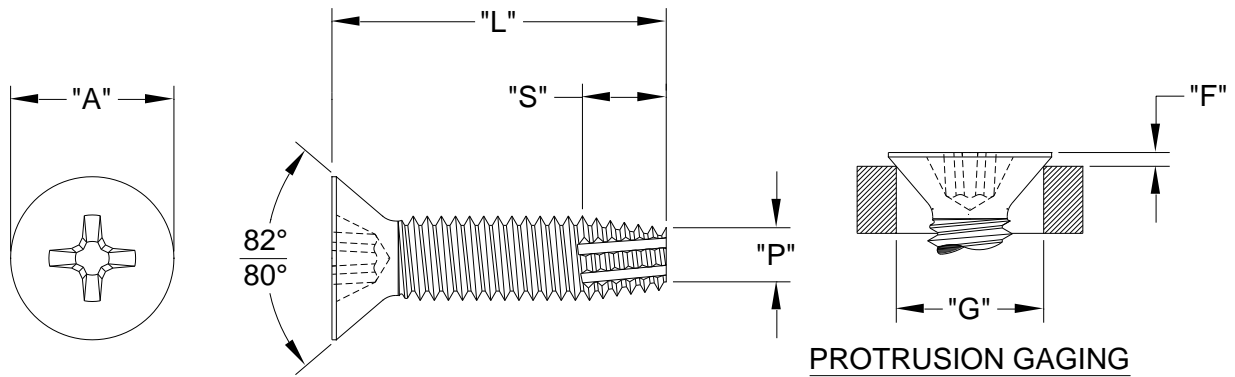


**TYPE 1 CROSS RECESS
82° FLAT HEAD
TYPE "F" TCS**

XXXXPFFZ
APRIL, 2014
REV 00
PAGE 1 of 1

Nominal Screw Length	Tolerance On Screw Length
Up To & Including 3/4"	-0.03
Over 3/4" to 1-1/2" Inclusive	-0.05
Over 1-1/2"	-0.06



Nominal Screw Size	Basic Screw Size	"D"		"p"		"S"				Determinant For Point Taper Length	"A"		Driver Size	Recess Penetration Gaging Depth		"G"		"F"	
		Major Diameter	Point Diameter	Point Taper Length		Head Diameter		Gaging Diameter			Protrusion Height								
		Max.	Min.	Short Screws	Long Screws	Max.	Min.	Max.	Min.		Max.	Min.		Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.
#4 - 40	0.112	0.1120	0.1061	0.087	0.078	0.088	0.062	0.112	0.088	1/4	0.212	0.191	1	0.082	0.066	0.172	0.032	0.019	
#6 - 32	0.138	0.1380	0.1312	0.107	0.096	0.109	0.078	0.141	0.109	5/16	0.262	0.238	2	0.095	0.072	0.220	0.036	0.021	
#8 - 32	0.164	0.1640	0.1571	0.132	0.122	0.109	0.078	0.141	0.109	11/32	0.312	0.285	2	0.110	0.087	0.267	0.039	0.023	
#10 - 24	0.190	0.1900	0.1818	0.148	0.135	0.146	0.104	0.188	0.146	7/16	0.362	0.333	2	0.125	0.102	0.313	0.042	0.025	
#10 - 32		0.1900	0.1831	0.158	0.148	0.109	0.078	0.141	0.109	11/32									
#12 - 24	0.216	0.2160	0.2078	0.174	0.161	0.146	0.104	0.188	0.146	7/16	0.412	0.380	3	0.139	0.116	0.362	0.045	0.027	
1/4 - 20	0.250	0.2500	0.2408	0.200	0.184	0.175	0.125	0.225	0.175	17/32	0.477	0.442	3	0.154	0.131	0.424	0.050	0.029	
5/16 - 18	0.313	0.3125	0.3026	0.257	0.239	0.194	0.139	0.250	0.194	19/32	0.597	0.556	4	0.196	0.174	0.539	0.057	0.034	
3/8 - 16	0.375	0.3750	0.3643	0.312	0.293	0.219	0.156	0.281	0.219	11/16	0.717	0.670	4	0.225	0.203	0.653	0.065	0.039	

Standard: ASME B18.6.3
 Material: Carbon Steel
 Heat Treat: Case Hardened Rc45 Min.
 Finish: Commercial Zinc, Bake & ROHS Compliant Clear Chromate
 Per ASTM F1941 Code Fe/Zn 3A

Common Uses:
 Use in applications where protrusion of the head above the mating surface is unacceptable. Used in sheet metal $\geq 60\%$ of screw dia.; Painted extruded sheet metal; Paint clearing for tapped holes.