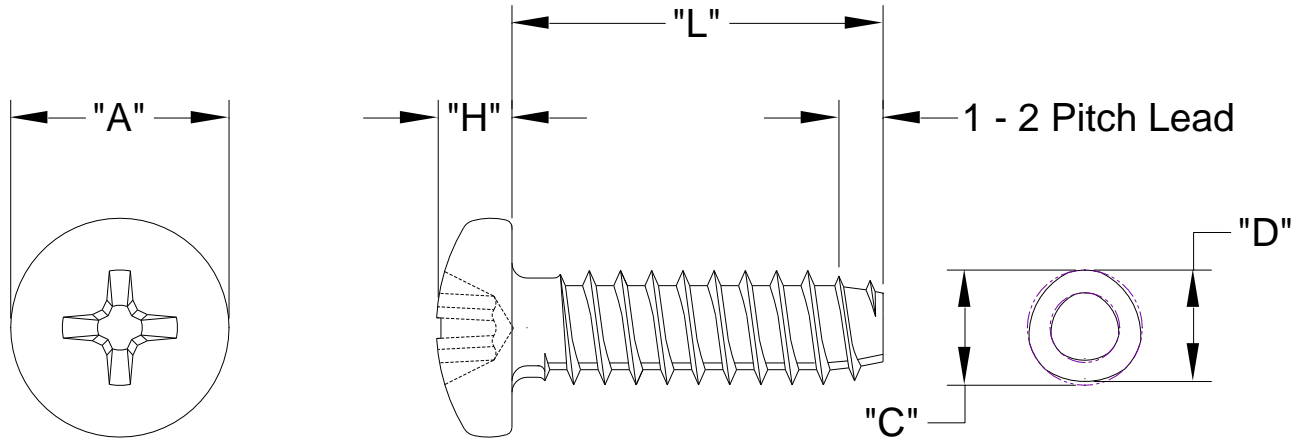


**TYPE 1 CROSS RECESS
PAN HEAD
TRILOBULAR 48-2 T.F.S.**

XXXXPPPZ
APRIL, 2014
REV 00
PAGE 1 of 1

Nominal Screw Length	Tolerance On Screw Length
Up To & Including 3/4"	± .030
Over 3/4"	± .050



Nominal Screw Size	"C"		"D"		"A"		"H"		Driver Size	Recess Penetration Gaging Depth	
	Circumscribing Circle		Major Diameter		Head Diameter		Head Height			Max.	Min.
	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.			
#2-28	0.092	0.086	0.089	0.083	0.167	0.155	0.062	0.053	1	0.052	0.034
#3-24	0.110	0.104	0.106	0.100	0.193	0.180	0.071	0.062	1	0.061	0.043
#4-20	0.127	0.121	0.123	0.117	0.219	0.205	0.080	0.070	1	0.071	0.053
#6-19	0.147	0.141	0.143	0.137	0.270	0.256	0.097	0.087	2	0.080	0.055
#8-16	0.185	0.179	0.179	0.173	0.322	0.306	0.115	0.105	2	0.097	0.071
#10-14	0.212	0.206	0.208	0.202	0.373	0.357	0.133	0.122	2	0.113	0.089
#12-14	0.232	0.226	0.226	0.220	0.425	0.407	0.151	0.139	3	0.124	0.098
1/4-10	0.276	0.270	0.268	0.262	0.492	0.473	0.175	0.162	3	0.144	0.118

Head Standard: ASME B18.6.3
 Material: Steel Case Hardened
 Surface Hardness: Rc45 Min
 Finish: Commercial Zinc, Bake, ROHS Compliant Clear Chromate, Wax
 Per ASTM F1941 Code Fe/Zn 3A

COMMON USES:
 Plastics
 Less Than 800,000 psi Flexural Modulus