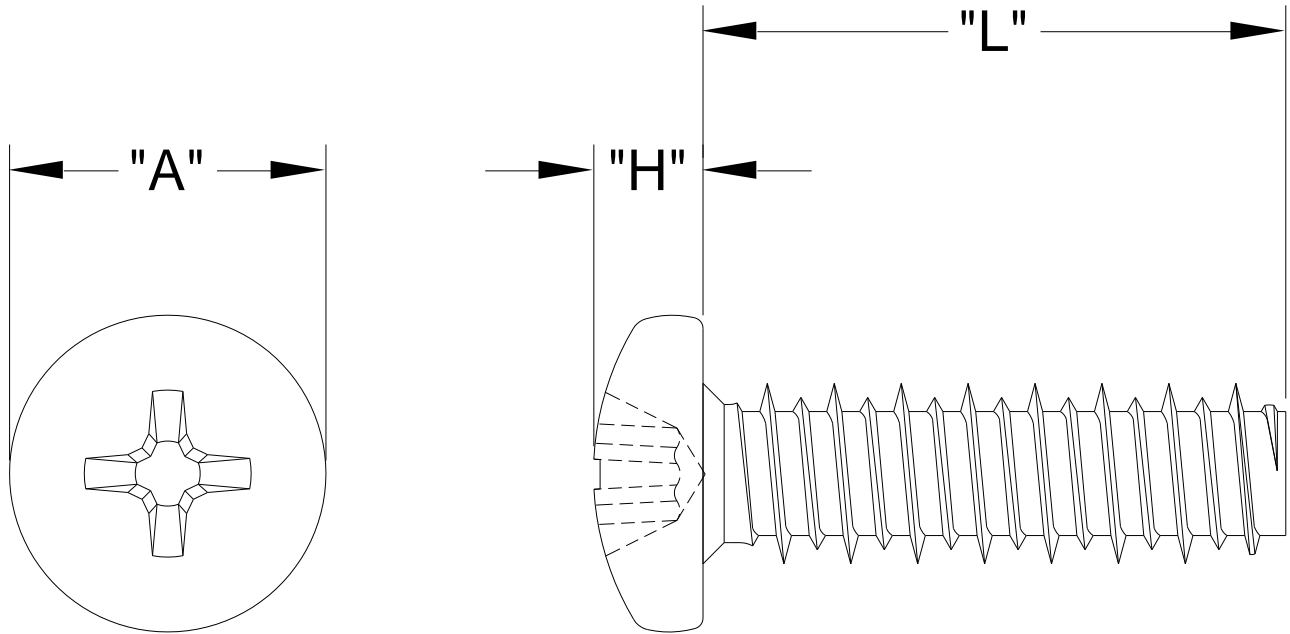


TYPE 1 CROSS RECESS PAN HEAD HIGH-LOW T.F.S.

XXXXPPHZ
APRIL, 2014
REV 00
PAGE 1 of 1

Nominal Screw Length	Tolerance On Screw Length
Up To & Including 1"	+0 / -3/64
Over 1"	+0 / -1/16



Nominal Screw Size	High Thread Diameter		Low Thread Diameter	Head Size	"A"		"H"		Driver Size	Recess Penetration Gaging Depth	
	Max.	Min.	Ref.		Head Diameter		Head Height			Max.	Min.
					Max.	Min.	Max.	Min.			
#2-32	0.090	0.084	0.069	#2	0.167	0.155	0.062	0.053	1	0.052	0.034
#3-28	0.105	0.095	0.078	#2	0.167	0.155	0.062	0.053	1	0.052	0.034
#4-24	0.115	0.105	0.086	#3	0.193	0.180	0.071	0.062	1	0.061	0.043
#5-20	0.125	0.119	0.100	#4	0.219	0.205	0.080	0.070	1	0.071	0.053
#6-19	0.145	0.135	0.108	#5	0.254	0.240	0.097	0.087	2	0.072	0.046
#8-18	0.170	0.160	0.130	#6	0.270	0.256	0.097	0.087	2	0.080	0.055
#10-16	0.195	0.185	0.145	#8	0.322	0.306	0.115	0.105	2	0.097	0.071
#12-16	0.220	0.210	0.167	#10	0.373	0.357	0.133	0.122	2	0.113	0.089
1/4-15	0.260	0.250	0.200	1/4	0.492	0.473	0.175	0.162	3	0.144	0.118

<p>Head Standard: ASME B18.6.3 Material: Steel Case Hardened Surface Hardness: Rc45 Min Finish: Commercial Zinc, Bake, ROHS Compliant Clear Chromate Per ASTM F1941 Code Fe/Zn 3A</p>	<p>COMMON USES: Plastics Less Than 400,000 psi Flexural Modulus</p>
---	--