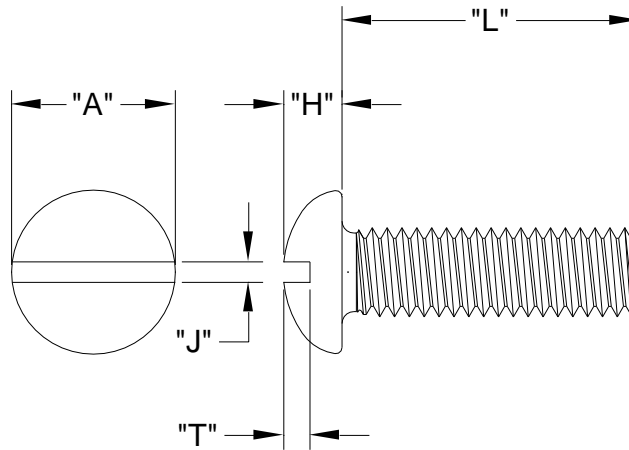


SLOTTED ROUND HEAD MACHINE SCREW

XXXXSRMZ
APRIL, 2014
REV 00
PAGE 1 of 1

Nominal Screw Size	#0 Thru #12	1/4 Thru 3/4
Nominal Screw Length	Tolerance	
Up To & Including 1/2"	-0.02	-0.03
Over 1/2 To 1", Inclusive	-0.03	-0.03
Over 1" to 2", Inclusive	-0.06	-0.06
Over 2"	-0.09	-0.09



Nominal Screw Size	Basic Screw Size	Major Diameter		"A"		"H"		"J"		"T"	
		Max.	Min.	Head Diameter		Head Height		Slot Width		Slot Depth	
				Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.
#2 - 56	0.086	0.0860	0.0813	0.162	0.146	0.069	0.059	0.031	0.023	0.048	0.037
#4 - 40	0.112	0.1120	0.1061	0.211	0.193	0.086	0.075	0.039	0.031	0.058	0.044
#5 - 40	0.125	0.1250	0.1191	0.236	0.217	0.095	0.083	0.043	0.035	0.063	0.047
#6 - 32	0.138	0.1380	0.1312	0.260	0.240	0.103	0.091	0.048	0.039	0.068	0.051
#8 - 32	0.164	0.1640	0.1571	0.309	0.287	0.120	0.107	0.054	0.045	0.077	0.058
#10 - 24	0.190	0.1900	0.1818	0.359	0.334	0.137	0.123	0.060	0.050	0.087	0.065
#10 - 32		0.1900	0.1831								
#12 - 24	0.216	0.2160	0.2078	0.408	0.382	0.153	0.139	0.067	0.056	0.096	0.073
1/4 - 20	0.250	0.2500	0.2408	0.472	0.443	0.175	0.160	0.075	0.064	0.109	0.082
5/16 - 18	0.313	0.3125	0.3026	0.590	0.557	0.216	0.198	0.084	0.072	0.132	0.099
3/8 - 16	0.375	0.3750	0.3643	0.708	0.670	0.256	0.237	0.094	0.081	0.155	0.117
1/2 - 13	0.500	0.5000	0.4876	0.813	0.766	0.355	0.332	0.106	0.091	0.211	0.159

<p>Standard: ASME B18.6.3 Material: Carbon Steel, 60,000 psi Minimum Tensile Stress Finish: Commercial Zinc & ROHS Compliant Clear Chromate Per ASTM F1941 Code Fe/Zn 3A</p>	<p>Common Uses: Nuts, Tapped Holes, Threaded Inserts Smaller bearing surface than a Pan Head; Not recommended for new design see Pan Head</p>
---	---